**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

Предприятие заказчик: **МУП «Троицкая электросеть»** 142190, г. Москва г. Троицк, улица Лесная, дом 6.

Основание для приобретения: Инвестиционная программа.

Срок поставки: Согласно договору.

**Оборудование для реконструкции ТП-502 - РУ-10кВ.**

**Спецификация оборудования ТП-502.**

**Камеры сборные одностороннего обслуживания серии КСО-393-031060У3 (ввод,) №3, №7** (ВНАП-10/630, заземляющие ножи) ширина - 800 – **количество 2шт.**

 

**Камеры сборные одностороннего обслуживания серии КСО-393-031060У3 (отходящие линии) №2, №4, №5, №6** (ВНАП-10/630, заземляющие ножи) ширина - 800 – **количество 4шт.**

 

**Камеры сборные одностороннего обслуживания серии КСО-393-041060У3 (линии к трансформаторам) №1, №8 -** (ВНАП-10/630, предохранитель ПКТ-10-50А, заземляющие ножи, ограничитель перенапряжений ОПН-РТ/ТЕЛ 10/11,5) ширина – 800 - **количество 2шт.**

 

**Стойка средств защиты** - 1шт.

**Шинный мост ШМР-1** L=2200 выполнить над ячейками №5 и №6 РУ-10

**Шинный мост** Н=500мм.

**Сборные шины.**

**Технические требования:**

Каркас камер КСО должен быть собран из штампованных профилей из качественной оцинкованной стали 2,5мм с применением технологий клепочных соединений.

В ячейках №3 и №4 1-ой и 2-ой секций установить ограничитель перенапряжений ОПН-РТ/ТЕЛ 10/11,5.

На разъединителях шинного моста предусмотреть стационарное заземление сборных шин секции №1 и секции №2.

Приводы разъединителей шинного моста и стационарного заземления сборных шин расположить в торцевых панелях как отдельные ячейки.

**Прочие требования:**

Стоимость доставки оборудования до склада МУП «Троицкая электросеть», по адресу: г. Москва г. Троицк, улица Лесная, дом 6, или места монтажа оборудования, должна входить в стоимость изделия.

В предложении на поставку оборудования, в обязательном порядке, следует предоставить чертежи с указанием выше указанных размеров.

Приемка оборудования должна проводиться на заводе-изготовителе в полностью собранном и скомплектованном виде, как РУ-10 кВ действующей трансформаторной подстанции ТП 502.

После приемки оборудование поставляется посекционно (в собранном виде секция №1, секция №2 и шинный мост).